

# KAUFMAN

PRODUCT  
INFORMATION

KAUFMAN  
PRODUCTS  
INC.

3811 CURTIS  
AVENUE

BALTIMORE,  
MARYLAND  
21226-1131

410-354-8600  
800-637-6372  
www.kaufman  
products.net

## SurePoxy 116

### Descripción

SurePoxy 116 es un 100% de sólidos, gel epóxico de alto módulo, dos componentes de fraguado muy rápido. 116 SurePoxy proporciona un adhesivo rígido, no-que encoge para uso en seco y húmedo. Es insensible a la humedad antes, durante y después de la curación. Fórmula de non-abrasive único de SurePoxy 116 facilita la aplicación significativamente con equipo de inyección de presión. SurePoxy 116 está diseñado para aplicación en temperaturas de 40°F a 95°F. cambios en la temperatura será acelerar o disminuir la ganancia de resistencia. 116 SurePoxy es especialmente modificada para ambas ganancias conjunto y la fuerza rápidas.

### Utiliza

Recomendado para lechada de pernos de anclaje, puente de barandas, pasador bares (llano o epoxi) en las juntas transversales, longitudinales y verticales en carretera y puente de aplicación. Placas base de asiento y pesada vibración de maquinaria, sujeto a alta tensión y de impacto. Uso a topes de estacionamiento y sellado de grietas y puertos para inyección de epoxy en concreto. 116 también se recomienda para probar la adherencia de los sistemas de epoxy de hormigón mediante un ensayo de tracción de tubos tapa. 116 SurePoxy químicamente está diseñado expresamente para su uso con equipos de inyección automática. Seguir direcciones de fabricantes de equipos de presión. Debido a su ' rápido ajustar tiempo, SurePoxy 116 también es ideal para sellado de grietas y alrededor de los puertos, antes de la inyección de resinas de baja viscosidad.

### Especificaciones

ASTM C-881, tipos I, II, IV y V, grado 3,  
Clases B y C (modificado para el sistema más rápido)  
ODOT especificación complementaria #803 y 952.  
M-235 AASHTO, tipos I, II, IV y V, grado 3,  
Clases B y C (modificado para el sistema más rápido)

### COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES

0 gramos/litro

### Physical Properties - 1/4# Uncured

Mixing Ratio	1:1 by volume	
Color	A-white; B-gray; Mixed-gray	
Viscosity	Non-Sag Gel	
Shelf Life	2-year minimum	
Pot Life (conditioned & cured at following temps)		
	<b>75°F</b>	<b>42°F</b>
1 quart	5-6 min.	10-20 min.
1/4" Bead	10 min.	25-30 min.
Final Cure	1 day	3 days

### Cured

HDT (ASTM D-648)	125°F
Bond Strength (ASTM C-882)	2,100 psi. min. @ 14 days
Compressive Strength 1:1 Mortar (ASTM D-695)	4,500 psi. @ 2 hrs 10,500 psi. @ 1 day 12,500 psi. @ 3 days
Compressive Yield Strength	12,000 psi. @ 7 days
Compressive modulus	460,000 psi. @ 7 days
Flexural Strength	15,000 psi. @ 7 days
Shear Strength (ASTM D-732)	3,900 psi. @ 7 days
Water Absorption.5% max (ASTM D-570)	.1%
Pull Out Test (ASTM E-488)	34,000 psi. @ 7 days
Shore D Hardness (ASTM-2240)	80 min.
Shrinkage (ASTM C-883)	.002 max.

All values approximate-will vary with temperature and humidity.

For professional use only. Not for sale to or use by the general public.

LIMITED WARRANTY We warrant our products to be of good quality and will replace material proved defective. Satisfactory results depend not only upon quality products, but also upon many factors beyond our control. Therefore, except for such replacement, Kaufman Products, Inc makes no warranty or guarantee, expressed or implied, including warranties of fitness or merchantability, respecting its products, and Kaufman Products, Inc shall have no other liability with respect hereto. User shall determine the suitability of the product or the intended use and assume all risks and liability in connection thereto. Our salespeople, distributors and their salespeople have no authority to change the printed recommendations concerning the use of our products.

## Embalaje

7.5 L (2 gal. unidad)  
37,85 L (10 gal. unidad)  
600 ML (22 oz.) 6 por el cartón

## Condiciones de temperatura

Almacén seco a 40-95°F. acondicionado SurePoxy 116- al menos 70°F antes de usar para obtener resultados más rápidos. Si esto no es posible, asegúrese de que está condicionada por lo menos a 40°C. y ten en cuenta que desarrollará las fortalezas más lento.

## Direcciones

### Preparación de la superficie

Todas las superficies deben estar libres de materias extrañas y ser estructuralmente. Preparar superficies de grabado ácido, escarificación mecánica o sand-blasting. Taladro agujero y sopla hacia fuera el polvo y suciedad de agujero con aceite y moisture-free el aire comprimido y cepillo. Eliminar materias extrañas de superficies.

### Aplicación

- De mezcladores estáticos Inserte la punta del mezclador estático hasta la parte posterior del agujero para instalarse con lechada. Dispensar el material y retirar gradualmente el mezclador como el agujero se llena. Usted puede detener bombeo SurePoxy 116 en el agujero cuando son aproximadamente el 50% completo, como el bar desplazará la mayoría de lo SurePoxy. Verifique constantemente para evitar bolsas de aire y componentes mezclados desigualmente. Almacén seco a 40-95°F. acondicionado SurePoxy 116- al menos 70°F antes de usar para obtener resultados más rápidos. Si esto no es posible, asegúrese de que está condicionada por lo menos a 40°C. y ten en cuenta que desarrollará las fortalezas más lento.

Mano - mezcla de mezcla hasta que el color es totalmente uniforme. Inserte en el agujero y llene desde el fondo hacia afuera hasta que el agujero es 50% completo. Inserte el ancla o varilla con un movimiento giratorio hacia la parte posterior del agujero ya inyectado. Colocar la lechada que contiene disco de plástico en espiga o barras de refuerzo para evitar que funcione hacia fuera. Para el trabajo de frío ayuda a hacer la abertura de descarga de mezcladores estaticos más grandes por el corte la abertura más pequeña. Profundidad de empotramiento es típicamente 10-15 veces el diámetro del perno.

## Notas

Limpie el equipo con disolvente de SurePoxy, ni otros solventes aromáticos (por ejemplo, xileno), inmediatamente después del uso. Deben realizar pruebas de trabajo para comprobar el rendimiento de anclaje antes de usar.

## PRECAUCIONES

Tienda en 40-90°F el. No delgado. No para el sellado de grietas bajo presión hidrostática. Leer datos de seguridad del Material antes de usar. Este producto está diseñado como un anclaje adhesivo en volúmenes relativamente bajos de masa. Por favor, consulte las *Instrucciones generales de epoxi* para obtener detalles completos sobre la correcta aplicación en frío y caliente.

Cuando se utiliza como adhesivo de anclaje vertical/de arriba que va a llevar una carga de tensión sostenida, este producto está diseñado sólo para uso a corto plazo. Este producto es fabricado para cubrir todos los aspectos de C-881 de ASTM que no incluye estándares de desempeño con respecto a la fluencia o deformación. Es responsabilidad del ingeniero o contratista para determinar la idoneidad de este producto para el uso previsto.